

**NİNGBO SERBEST TİCARET BÖLGESİ HAITIAN ZHISHENG
KALIP DÖKÜM EKİPMANLARI A.Ş.**

Adres: No.8-1 Lingshan Yolu, Daqi, Beilun,
Ningbo, Zhejiang
Posta Kodu: 315806
Tel: +86-574-86185710
Faks: +86-574-86185710
E-posta: haitiandc@mail.haitian.com



HDC Soğuk Kamaralı Basınçlı
Döküm Makinesi
HDC200-HDC8800 II



GELECEĞİ ŞEKİLLENDİRİYORUZ

HT-2024-01-H02

ÇEŞİTLENDİRME İLE ODAKLANMA VE BÜYÜME

TEKNOLOJİYİ MERKEZE ALAN AKILLI ÜRETİM

1966
Kuruluş

14,500
Çalışan

50,7 Milyar
Toplam Gelir

3.000.000 m²
Üretim Alanı



HAITIAN
INTERNATIONAL

Plastik Enjeksiyon
Kalıplama Makinesi



HAITIAN
PRECISION

Cnc Makinesi



HAITIAN
SMART SOLUTIONS

Otomasyon, Yardımcı Ekipmanlar
ve Akıllı Fabrika



HAITIAN
DIE CASTING

Soğuk / Sıcak Kamaralı Basınçlı
Döküm ve Thixomolding Magnezyum Makinesi



HAITIAN
LASER MACHINERY

Metal 3D Yazıcı Ekipmanları / Lazer Kesim /
Lazer Kaplama ve Benzeri Lazer Makineleri



HAITIAN
DRIVE SYSTEMS

Servo Tahrik ve Kontrol Sistemi
Temel Fonksiyonel Bileşen

Yeniliklere öncülük ediyor ve dünya çapında bir referans oluşturma yolunda kararlıyız

BİRİNCİ SINIF METAL ŞEKİLLENDİRME EKİPMANLARI

Haitian Die Casting

Haitian Die Casting, 3 üretim üssü (Ningbo Şehri, Beilun Bölgesi) ile 200.000 metrekareyi aşan bir alana ve 5.000 metrekarelik global uygulama merkezine sahiptir. Çeşitli soğuk kamaralı döküm makineleri, sıcak kamaralı döküm makineleri ve Thixomolding magnezyum makineleri serilerinin Ar-Ge'si ve üretimiyle ilgilenmektedir. Ningbo merkezi olarak küresel pazara hizmet veren Haitian Zhisheng, 5 kıtada 20'den fazla ülkede, entegre sistem çözümleri, uygulama ve hizmet satışları gibi alanlarda küresel bir gelişim ağı kurmuştur.

Haitian Die Casting, Haitian'ın yarım yüzyılı aşkın hassas ekipman üretim ve yönetim anlayışını miras alarak, teknolojik yeniliklere öncülük etmeye ve iş birliğini geliştirmeye bağlıdır. Müşterilere maliyet açısından etkin, yüksek kalitei basınçlı döküm, magnezyum alaşımlı enjeksiyon kalıplama ekipmanları ve eksiksiz çözümler sunmayı taahhüt eder.

2024

HMG3600 Thixomolding magnezyum makinesi piyasaya sürüldü

2022

HMG serisi Thixomolding magnezyum makineleri piyasaya sürüldü

2020

Haitian Die Casting Global Uygulama Merkezi hizmete açıldı

2018

Thixomolding magnezyum için özel Ar-Ge ekibi kuruldu

2016

Haitian Die Casting kuruldu

2025

- 2. nesil HDC soğuk kamaralı basınçlı döküm makinesi piyasaya sürüldü
- HMG7000 Thixomolding magnezyum makinesi piyasaya sürüldü

2023

- HMG3000 Thixomolding magnezyum makinesi piyasaya sürüldü

2021

- 100.000 metrekarelik üretim tesisi, Serbest Ticaret Bölgesi'nde devreye alındı
- İlk HDC8800 basınçlı döküm makinesi teslim edildi

2019

- İlk HDC4500 döküm makinesi teslim edildi

2017

- HDC serisi döküm makineleri piyasaya sürüldü

Üretim Yetkinliği

Makine imalatında 60 yıllık deneyim



Skoda büyük zemin tipi delme ve frezeleme makinesi



SHW büyük işleme merkezi



%100

Kendi bünyemizde üretilen temel bileşen



Dijital üretkenlik



Döküm makinesi için otomatik montaj hattı



Akıllı ve verimli lojistik ve depo sistemi

Grubun Stratejik Platform Kaynakları



Profesyonel malzeme araştırma enstitüsü



Profesyonel elektro kaplama atölyesi



Profesyonel ısıtım atölyesi

» DIE CASTING

Küresel Uygulama Merkezi 3.0

Büyük ölçekli döküm ve Thixomolding magnezyum çözümleri



HDC8800 Deneme Ünitesi



HDC3500/2500 Deneme Ünitesi



HMG3600 Deneme Ünitesi

Dünyanın İlk Büyük Ölçekli Al-Mg Uygulama Merkezi	Gövde Yapısal Üyesi Döküm Deneme Ünitesi	Tüm dünyada ilk entegre döküm deneme ünitesi	Entegre döküm deneme ünitesi	Malzeme laboratuvarı
100.000+ adet Magnezyum alaşımlı döküm deneme üretimi	Tüm seri Thixomolding magnezyum deneme modeli	Thixomolding magnezyum deneme üretimi	Deneme ünitesi tam yapılandırma akıllı üretim	X-ray muayene ekipmanları



GELECEĞİ ÜRETİYORUZ

On yıllık döküm teknolojisi birikimiyle, kalite ve inovasyon anlayışını bütünleştiren Haitian Die Casting, yeni nesil döküm teknolojisi platformunu kurmuştur. Zorluklarla dolu bir dönemde doğan bu platform, yeni bir gelişim aşamasına erişirken Haitian Die Casting, müşteri odaklılığını sürdürmekte ve küresel pazarın taleplerine karşı daha derin bir anlayış ve hızlı yanıt yeteneği geliştirmektedir. İnovasyonda ısrarcı olan, atılımlar gerçekleştiren, ana teknolojilerini sürekli geliştirip yükselten Haitian Die Casting, yüksek kaliteli döküm ekipmanlarını bir araya getiren, şekillendirme ve uygulama teknolojilerini bütünleştiren ve tek elden çözümler sunan yeni bir imalat ekosistemi kurmaya kararlıdır; böylece endüstriyel dönüşümün hızlanmasına katkı sağlar.



HDC Serisi Soğuk Kamara Basınçlı Döküm Makinesi

HDC200-HDC850II

Yüksek sistem basıncı

- ⊕ Maksimum sistem basıncı 19 MPa, daha hızlı tepki

Kalıp yüzey su püskürtme

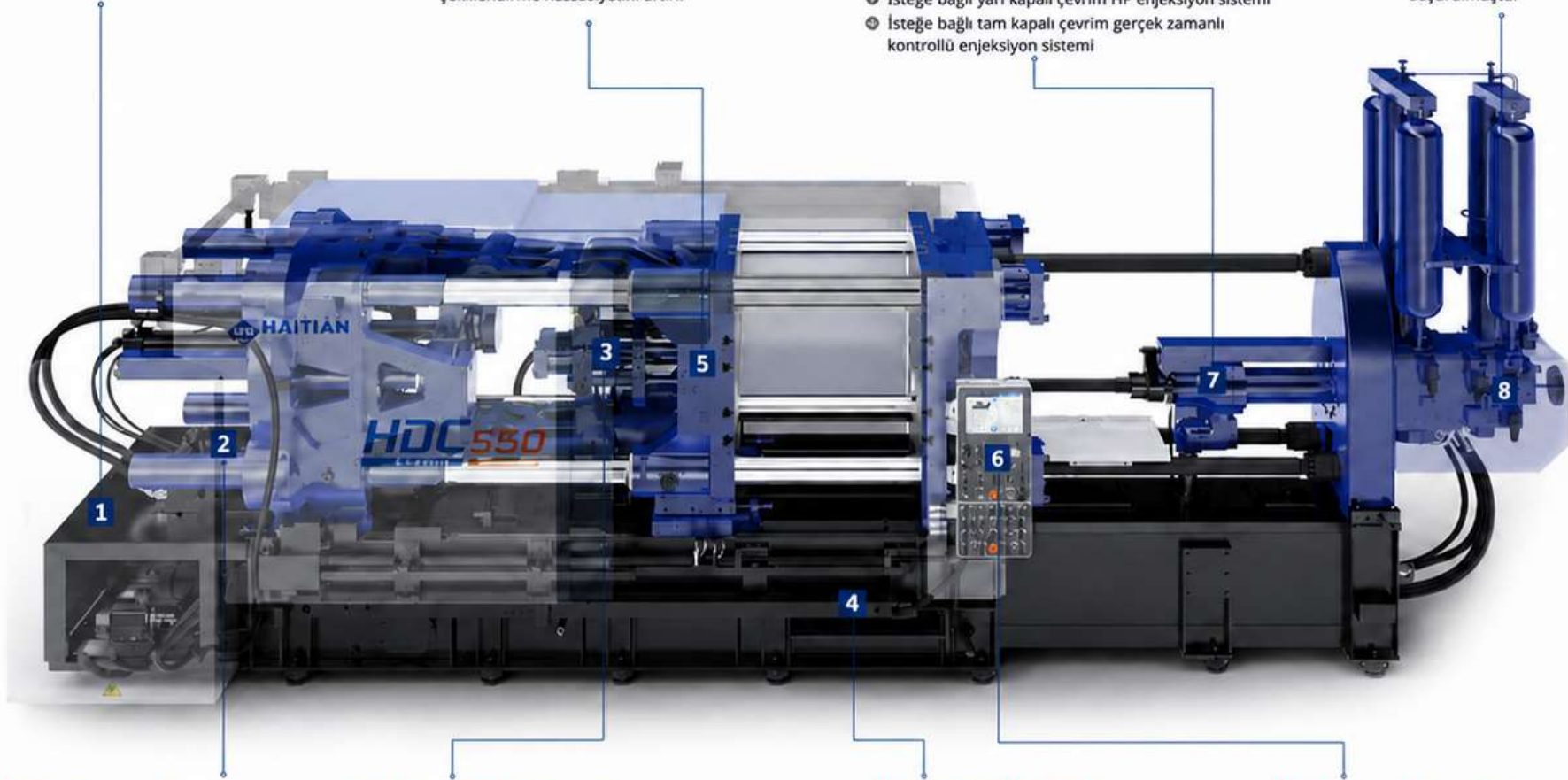
- ⊕ Standart lazer su püskürtme kalıp yüzeyi, sertlik>30HRC, yüzey çökmesini önler ve şekillendirme hassasiyetini artırır

Yenilikçi HP Enjeksiyon Sistemi

- ⊕ Çok aşamalı hızlandırma kontrollü enjeksiyon sistemi, değişken hızlandırma tasarımı ve daha geniş uygulama aralığı
- ⊕ İsteğe bağlı yarı kapalı çevrim HP enjeksiyon sistemi
- ⊕ İsteğe bağlı tam kapalı çevrim gerçek zamanlı kontrollü enjeksiyon sistemi

Otomatik azot şarj sistemi

- ⊕ Otomatik azot şarj işlemi basitleştirilmiş, işlem kolaylaştırılmış ve maliyet düşürülmüştür



Akıllı kalıp açma/kapama

- ⊕ Kendini öğrenme özelliğine sahip akıllı kendini düzeltme algoritması, kalıp açma/kapama işlemlerinin tekrarlanabilir hassasiyetini ± 1 mm ile artırır

Yüksek rijitlikli kalıp sıkma yapısı

- ⊕ Büyük boy kolon mili ve çelik burçlu makine mafsalları daha az temas stresi ile dayanıklılığı artırır
- ⊕ Yüksek rijitlik için Haitian Araştırma Enstitüsü tarafından özel işlenmiş malzemeden üretilen makas milleri
- ⊕ Kutu tipi hareketli plaka tasarımı ile hareketli plaka deformasyonu azaltılmıştır

Yüksek rijitlikli gövde

- ⊕ Yüksek mukavemetli I-kiriş çelik yapı gövde, genel rijitliği artırmak için tavlansmıştır

Akıllı kontrol teknolojisi

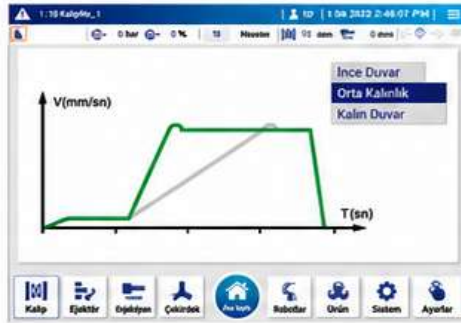
- ⊕ Geliştirilmiş çift çekirdekli CPU'lu KEBA kontrol sistemi, daha hızlı çalışır
- ⊕ Geliştirilmiş etkileşim deneyimi için döndürülebilir ekranlı kullanıcı dostu tasarım
- ⊕ Daha iyi güvenlik için akıllı döküm kuvveti ve gerçek zamanlı izleme

Enjeksiyon Ünitesi

HDC200-HDC850II

Çok Kademeli Hızlanma Kontrollü Enjeksiyon Sistemi:

Değişken hızlanma tasarımı ve genişletilmiş proses aralığı ile daha fazla proses talebine uyum sağlar.



Standart enjeksiyon sistemi: çok kademeli hızlanma kontrolü uygulanır, özel olarak tasarlanmış ikinci kademe enjeksiyon valfi ve optimize edilmiş numune tasarımı ile üstün hızlanma performansı ve yüksek stabilite elde edilir.



Opsiyonel çift kapalı çevrim gerçek zamanlı enjeksiyon sistemi: hızlı giriş + hızlı çıkış + güç takviyesi çıkış servo valfleri ile kapalı çevrim kontrolü sağlanır, basınç/hız kontrolü yapılır.



Opsiyonel yarı kapalı çevrim enjeksiyon sistemi: otomatik hız/basınç regülasyonu ve düzeltmesi için motorlu valf + enjeksiyon eğrisi ile donatılmıştır.



Hızlı tepki veren servo valf
(çift kapalı çevrim gerçek zamanlı kontrol sistemi)

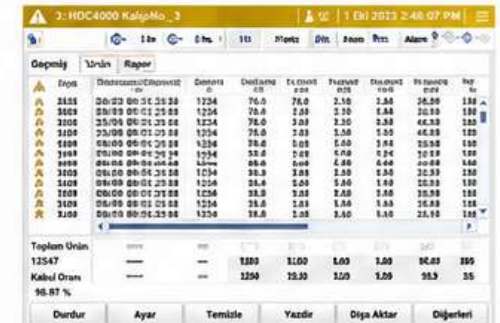
Elektronik Kontrol Ünitesi

HDC1000-HDC4500II

- 12 inç renkli dokunmatik ekran ve çift çekirdekli CPU ile KEBA kontrol sistemi
- Geliştirilmiş kullanıcı etkileşimi için UI-optimize modüler düzen
- Standart pozisyon/hız/giriş basıncı/döküm basıncı enjeksiyon eğrileri (10.000+ eğri hafızası)
- Daha güvenli üretim için akıllı kalıp sıkma kuvveti ve gerçek zamanlı izleme
- Entegre ekran ve kontrol paneli, kolay kullanım için döndürülebilir ve ergonomik tasarım
- Nokta denetimi için basınç musluğu bulunan yükseltilmiş dijital basınç göstergesi, basınç ölçüm seti ile birlikte (nokta denetimi için opsiyonel)
- Kalite yönetimi, akıllı kalıp ayarı, kalıp ısıtma ve dolum fonksiyonları



Enjeksiyon Eğrisi



Kalite Yönetimi

HDC Soğuk Kamara Döküm Makinesi

HDC1000-HDC4500II

Yüksek rijitlikli kalıp sıkma yapısı

- Bağlama çubukları, özel işlemlerle geliştirilmiş Haitian Araştırma Enstitüsü malzemesinden üretilmiştir ve yüksek rijitlik sağlar.
- Kutu tipi hareketli plaka tasarımı, hareketli plaka deformasyonunu azaltır ve bindirme miktarını en aza indirir.

Akıllı kontrol teknolojisi

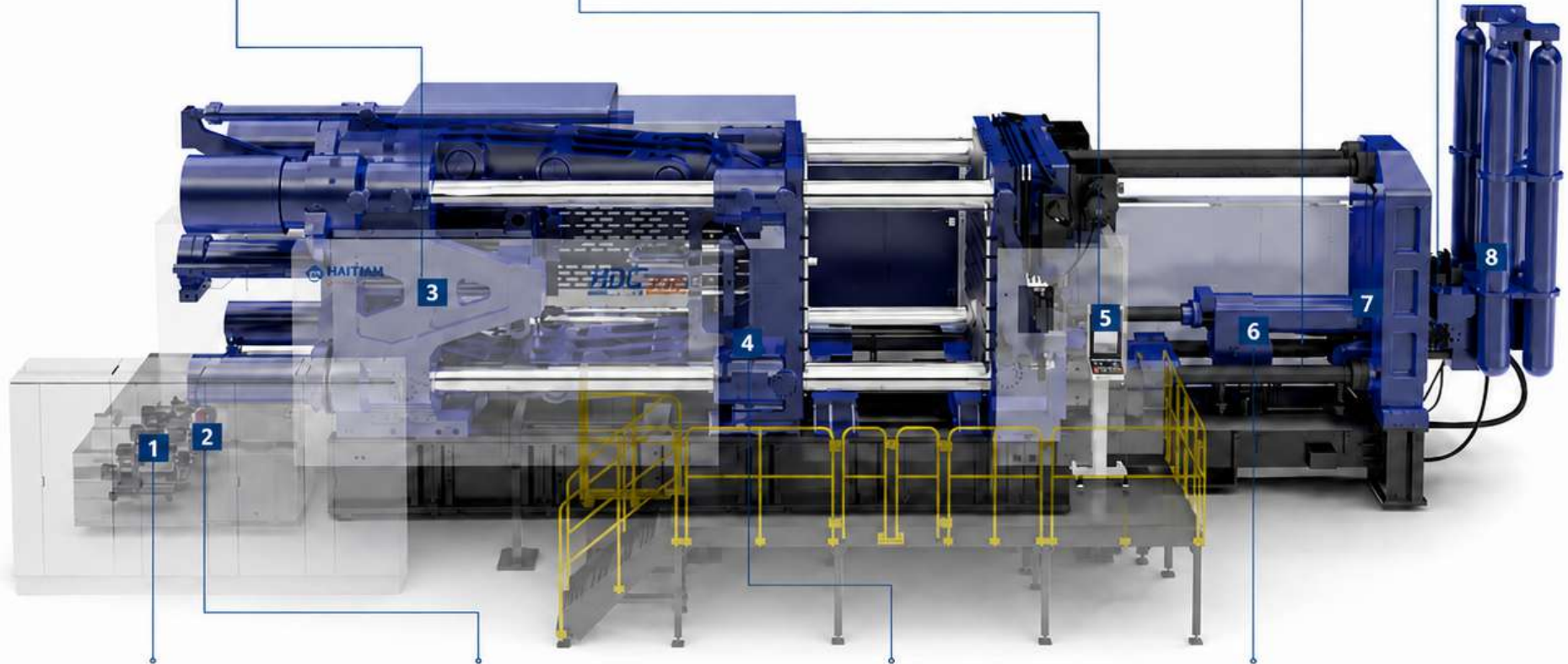
- KEBA kontrol sistemi ve dört çekirdekli CPU ile daha hızlı işlem
- 18" renkli dokunmatik ekran ve optimize edilmiş kullanıcı arayüzü ile daha iyi kullanıcı deneyimi
- Akıllı üretim yönetimi yazılımı ile veri etkileşimi ve fabrika yazılımı entegrasyonu kolayca genişletilir.

Enjeksiyon pozisyonunun otomatik kaldırılması

- Dahili kavrama silindiri ile tek dokunuşla otomatik kaldırma yapısı, daha kullanışlıdır.

İkili kapalı devre tam gerçek zamanlı kontrollü enjeksiyon sistemi

- Hızlı giriş/çıkış valfi ve güçlendirilmiş çıkış servo valfi ile donatılmıştır; ikili kapalı devre çevrimde basınç/hız kontrolü (1.000T isteğe bağlıdır).



Yüksek hızlı tepki veren servo sistemi

- Özel servo güç sistemi; yüksek hızlı tepki, dinamik hassasiyet ve ani güç artışı.

Çok geçişli filtrasyon sistemi

- Hidrolik sistem için yüksek hassasiyetli bypass filtrasyonlu çok geçişli filtrasyon.

Akıllı kalıp açma/kapama

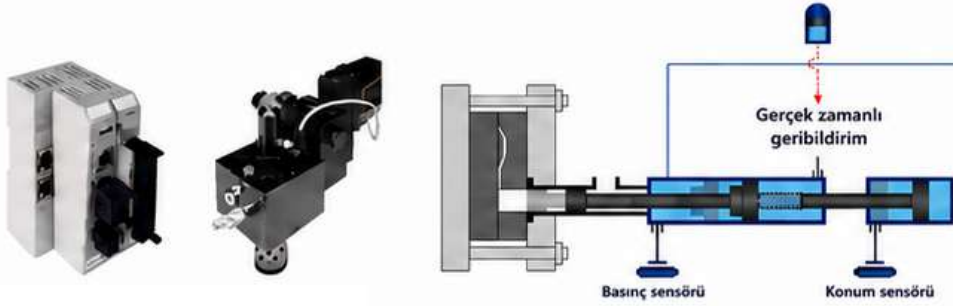
- Kalıp açma/kapamada kalıp kendini öğrenen kendi kendini düzeltme algoritması, rastgele bir konumda durdurmayı sağlayarak $\pm 1\text{mm}$ tekrarlanabilirlik hassasiyeti ile yüksek verimliliği mümkün kılar.

Yüksek sistem basıncı

- 21MPa sistem basıncına uyum sağlayan bakır kaynağı yapılmış pistonlu dövme çelik enjeksiyon silindiri.

Kapalı Çevrim Real Time Kontrollü Enjeksiyon Sistemi HDC1300-HDC4500II

Haitian Zhisheng tarafından geliştirilen yeni nesil kapalı çevrim real time kontrollü enjeksiyon sistemi. Enjeksiyon hızı, döküm basıncı ve basınç süresinin gerçek zamanlı kapalı devre kontrolü ile yerinde düzeltme yapılabilmektedir. Yüksek kalite, stabil enjeksiyon süreci, hassas parçaların üretimi için mükemmel performansı sağlar.



Kapalı Çevrim Real Time Kontrollü Enjeksiyon Sistemi Performansı

- 0,25 ms gerçek zaman tepkime süresi
- Homojen hızlanma fonksiyonu
- Geniş proses aralığı için 10 kademeli enjeksiyon hızı konfigüre edilebilir ve 10 kademeli takviye basıncı
- ± 1 bar tekrarlanabilirlik hassasiyeti ile gerçek zamanlı takviye basınç kontrolü
- Mükemmel hız düzenleme (0,05 ~ 10 m/s) ve ultra düşük hızlı ekstrüzyon kabiliyeti
- Daha kısa süreli basınç birikme kontrolü
- Düşük/yüksek enjeksiyon hızında mükemmel tekrarlanabilirlik
- Çapaksız enjeksiyon için son konum frenleme; SHOT STOP sistemi
- Darbesiz 1.faz enjeksiyon hızı gerçekleştirilebilir



Elektronik Kontrol Ünitesi

- 18" renkli dokunmatik ekran ve dört çekirdekli CPU içeren KEBA kontrol sistemi
- Mouse düğmesi ile ekran navigasyonu ve parametre düzenleme
- Standart pozisyon/hız/giriş basıncı/kalıp içi basınç enjeksiyon eğrileri (10.000+ eğri hafızası)
- Akıllı fabrika yönetim yazılımı ile veri etkileşimi
- Enjeksiyon eğrisi, kalite yönetimi ve enerji tüketimi izleme vb. fonksiyonlarla donatılmıştır.
- Enjeksiyon eğrileri 40.000'e; kalite yönetimi kayıtları 20.000'e kadar artırılmıştır
- Akıllı kalıp açma/kapama ayar işlevi ile minimum kalıp açma/kapama parametreleri yapılandırılabilir
- Enjeksiyon hızının kendiliğinden adaptasyonu için standart fonksiyon
- Akıllı operasyon paneli HOME düğmesi işlevi ile
- Ekran ID arama: doğrudan sayısal giriş erişimi
- Gerçek zamanlı grafik önizleme ile yeni nötron sekansı fonksiyonu
- Kullanıcı alışkanlığı ile uyumlu I/O monitör arayüzü



Enjeksiyon Eğrisi



Servis ID	İşle	Çalıştır	Enjeksiyon	Robot	Ürün	Sistem
Servis ID	Yanıt	Yanıt	Yanıt	Yanıt	Yanıt	Yanıt
1.Numune	700,0	1,28	1,4	1,44	0,45	4,5
2.Numune	700,0	1,28	1,4	1,44	0,45	4,5
3.Numune	700,0	1,28	1,4	1,44	0,45	4,5
4.Numune	700,0	1,28	1,4	1,44	0,45	4,5
5.Numune	700,0	1,28	1,4	1,44	0,45	4,5
6.Numune	700,0	1,28	1,4	1,44	0,45	4,5
7.Numune	700,0	1,28	1,4	1,44	0,45	4,5
8.Numune	700,0	1,28	1,4	1,44	0,45	4,5
9.Numune	700,0	1,28	1,4	1,44	0,45	4,5
10.Numune	700,0	1,28	1,4	1,44	0,45	4,5
Ortalama	700,0	1,28	1,4	1,44	0,45	4,5
Durdur	Sil	Düzenle	Rapor	Ayar	Veri Ekle	

Kalite Yönetimi

Teknik Parametreler

HDC200-HDC1000II

		HDC200 II-SF	HDC320 II-SF	HDC450 II-SF	HDC550 II-SF	HDC650 II-SF	HDC700 II-SF	HDC850 II-SF	HDC1000 II-SF
Kalıp sıkma kuvveti	kN	2000	3200	4500	5500	6500	7000	8500	10000
Kalıp sıkma stroku	mm	400	460	550	580	650	670	760	880
İtici kuvveti	kN	125	180	180	250	360	360	360	500
İtici stroku	mm	90	110	130	150	160	160	180	200
Kalıp yüksekliği (Min-Maks)	mm	250 – 600	250 – 700	300 – 750	350 – 850	350 – 850	350 – 900	400 – 950	450 – 1150
Plaka ebadı (Yatay*Dikey)	mm	765×765	870×870	1015×1015	1180×1180	1230×1230	1340×1340	1435×1435	1590×1590
Kolon aralığı (Yatay*Dikey)	mm	510×510	560×560	650×650	770×770	780×780	860×860	930×930	1030×1030
Enjeksiyon kuvveti (Yoğunlaştırılmış)	kN	268	330	400	500	560	650	650	885
Enjeksiyon stroku	mm	370	410	510	580	650	760	760	800
Döküm Piston çapı	mm	40/50/60	50/60/70	60/70/80	70/80/90	70/80/90	70/80/90	80/90/100	90 – 120
Enjeksiyon hacmi (Alüminyum)	kg	0,9/1,4/2	1,5/2,2/3	2,7/3,7/4,8	4,2/5,5/6,9	4,7/6,1/7,8	5,5/7,2/9,1	7,2/9,1/11,1	9,5 – 17,0
Döküm basıncı (Yoğunlaştırılmış)	MPa	214/137/95	169/117/86	142/104/80	129/99/78	145/111/88	169/129/102	129/102/83	139 – 78
Döküm alanı	cm ²	93/146/211	189/274/372	317/433/563	426/556/705	447/583/738	414/543/686	659/833/1024	719 – 1278
Maksimum döküm alanı (40MPa)	cm ²	500	800	1125	1375	1625	1750	2125	2500
Enjeksiyon pozisyonu	mm	-140	-125/-140	-175	-175	-250	-250	0, -250	0, -300
Döküm Piston hazne ucu dışı çıkışı	mm	140	152	210	250	300	300	300	300
Hazne flanş çapı	mm	101.6	101.6	101.6	165	165	165	200	240
Atış kovani flanş dışı çıkışı (sabit plaka)	mm	12	12	12	15	15	15	20	20
Sistem çalışma basıncı	MPa	19	19	19	19	19	19	19	21
Servo motor gücü	kW	14.7	24.1	31.4	41.9	56.5	56.5	56.5	68.5
Hidrolik yağ dolum hacmi	L	470	630	730	920	1000	1100	1100	1270
Makine ölçüleri (U*G*Y)	mm	5455×1760×2805	5890×1865×2900	6565×2005×2930	7380×2175×3070	7700×2215×3020	8520×2340×3010	8710×2430×3065	10180×3627×3050

Şirket, önceden haber vermeksizin teknik parametreleri değiştirme hakkını saklı tutar.

Teknik Parametreler

HDC1300-HDC4500II

		HDC1300 II-SF	HDC1650 II-SF	HDC2000 II-SF	HDC2500 II-SF	HDC3000 II-SF	HDC3500 II-SF	HDC4000 II-SF	HDC4500 II-SF
Kalıp sıkma kuvveti	kN	13000	16500	20000	25000	30000	35000	40000	45000
Kalıp sıkma stroku	mm	1000	1200	1400	1500	1550	1600	1800	1900
İtici kuvveti	kN	560	570	650	750	900	900	1000	1000
İtici stroku	mm	210	250	300	300	300	300	350	400
Kalıp yüksekliği (Min-Maks)	mm	450 ~ 1200	500 ~ 1400	600 ~ 1600	750 ~ 1800	800 ~ 2000	800 ~ 2000	900 ~ 2100	900 ~ 2200
Plaka ebadı (Yatay*Dikey)	mm	1760×1760	2000×2000	2135×2135	2340×2340	2605×2605	2730×2630	2915×2915	3085×2985
Kolon aralığı (Yatay*Dikey)	mm	1100×1100	1250×1250	1358×1358	1500×1500	1650×1650	1750×1650	1850×1850	1965×1865
Enjeksiyon kuvveti (Yoğunlaştırılmış)	kN	1170	1295	1700	1700	2110	2410	2720	2720
Enjeksiyon stroku	mm	910	970	1050	1100	1250	1400	1600	1600
Döküm piston çapı	mm	100 ~ 140	110 ~ 150	130 ~ 170	140 ~ 180	150 ~ 190	160 ~ 200	160 ~ 200	180 ~ 220
Enjeksiyon hacmi (Alüminyum)	kg	13,4 ~ 26,3	17,3 ~ 32,1	26,1 ~ 44,7	31,7 ~ 52,5	41,1 ~ 66,4	52,8 ~ 82,5	60,3 ~ 94,2	76,3 ~ 114
Döküm basıncı (Yoğunlaştırılmış)	MPa	143 ~ 73	136 ~ 73	128 ~ 75	110 ~ 67	119 ~ 74	120 ~ 77	135~87	107~72
Döküm alanı	cm ²	910 ~ 1780	1210 ~ 2260	1562 ~ 2670	2270 ~ 3730	2510 ~ 4030	2915 ~ 4545	2957~4620	4210~6289
Maksimum döküm alanı (40MPa)	cm ²	3250	4125	5000	6250	7500	8750	10000	11250
Enjeksiyon pozisyonu	mm	-160 ~ -320	-175 ~ -350	-175 ~ -350	-200 ~ -400	-250 ~ -450	-300 ~ -600	-300 ~ -600	-300 ~ -600
Döküm piston ucu dışı çıkışı	mm	355	400	440	450	550	600	745	700
Hazne flanş çapı	mm	240	260	260	280	280	320	320	340
Hazne flanş dışı çıkışı (sabit plaka)	mm	25	25	30	30	30	35	35	35
Sistem çalışma basıncı	MPa	21	21	21	21	21	21	21	21
Servo motor gücü	kW	59,6×2	59,6×2	59,6×3	59,6×3	59,6×3	59,6×4	59,6×4	59,6×4
Hidrolik yağ dolum hacmi	L	2400	2500	3600	3700	3800	4100	4200	4300
Makine ölçüleri (U*G*Y)	mm	12550×3850×4215	13125×4230×4105	14515×4605×4830	14855×5170×4830	15605×5280×4975	16720×5280×4970	17765×5605×5165	18040×5810×5205

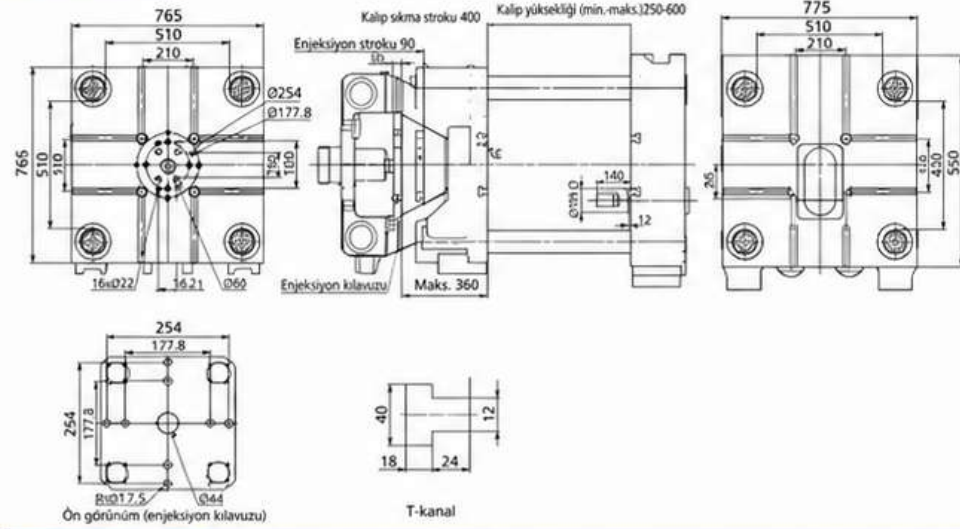
Şirket, önceden haber vermeksizin teknik parametreleri değiştirme hakkını saklı tutar.

Bağımsız çekirdek pompa istasyonu seçilmesi durumunda, lütfen hidrolik yağ hacmiyle ilgili üretici firma ile iletişime geçiniz.

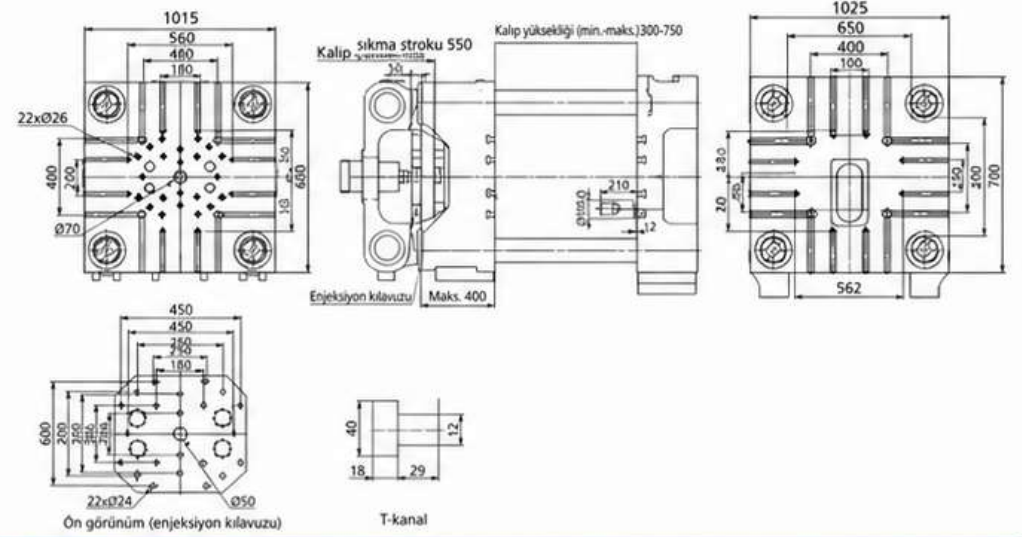
Plaka ölçüleri

HDC200-HDC550II

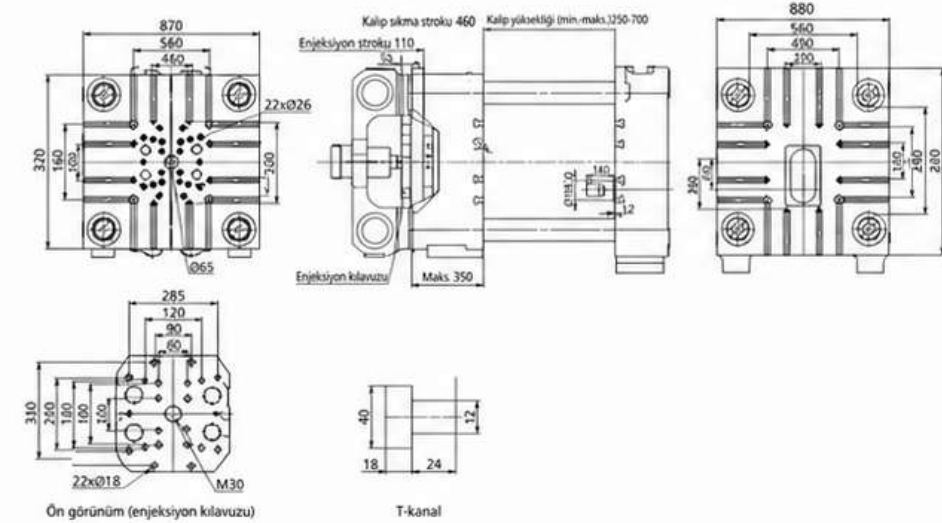
HDC200 II-SF



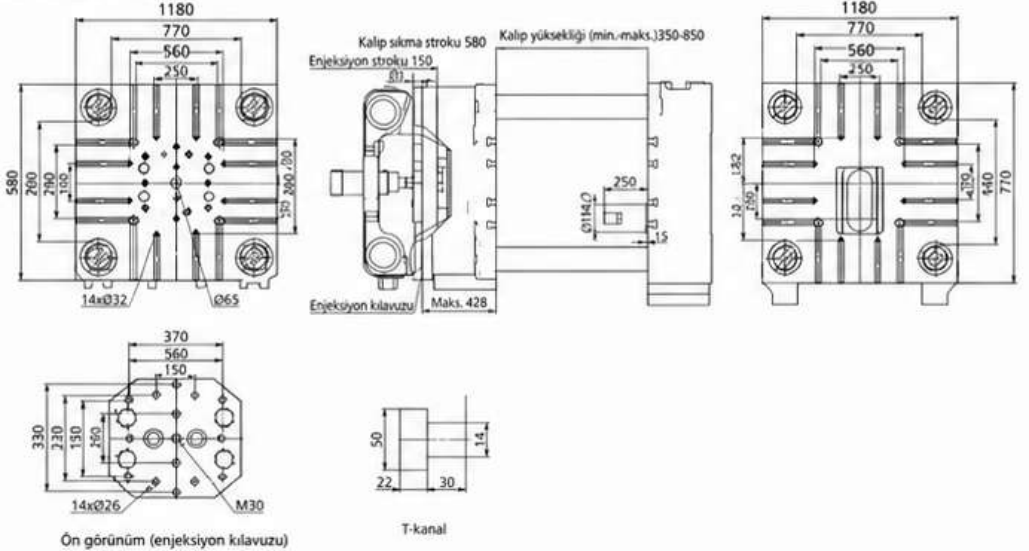
HDC450 II-SF



HDC320 II-SF



HDC550 II-SF



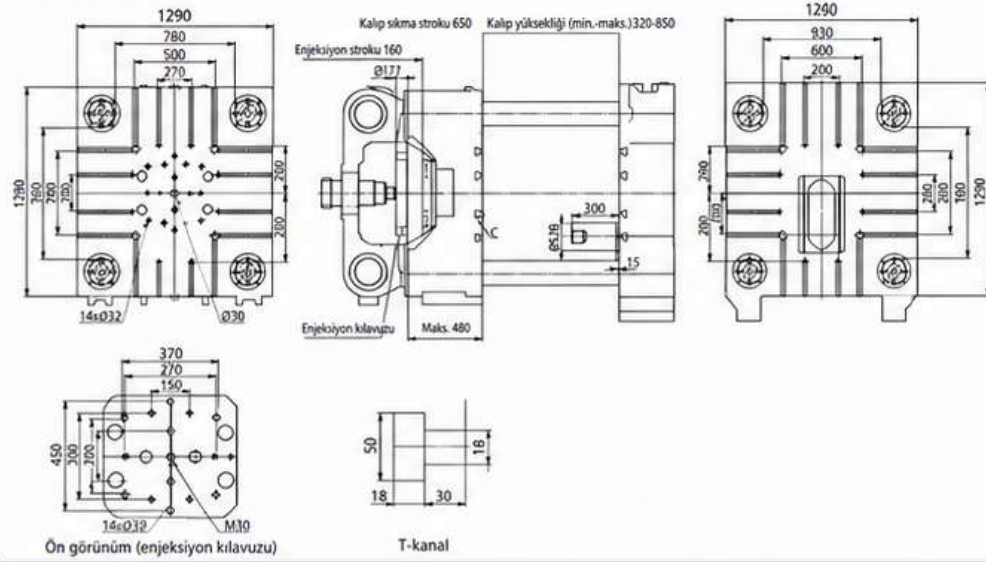
Şirket, önceden haber vermeksizin teknik parametreleri değiştirmeye hakkını saklı tutar.

Bağımsız çekirdek pompa istasyonu seçilmesi durumunda, lütfen hidrolik yağ hacmiyle ilgili üretici firma ile iletişime geçiniz.

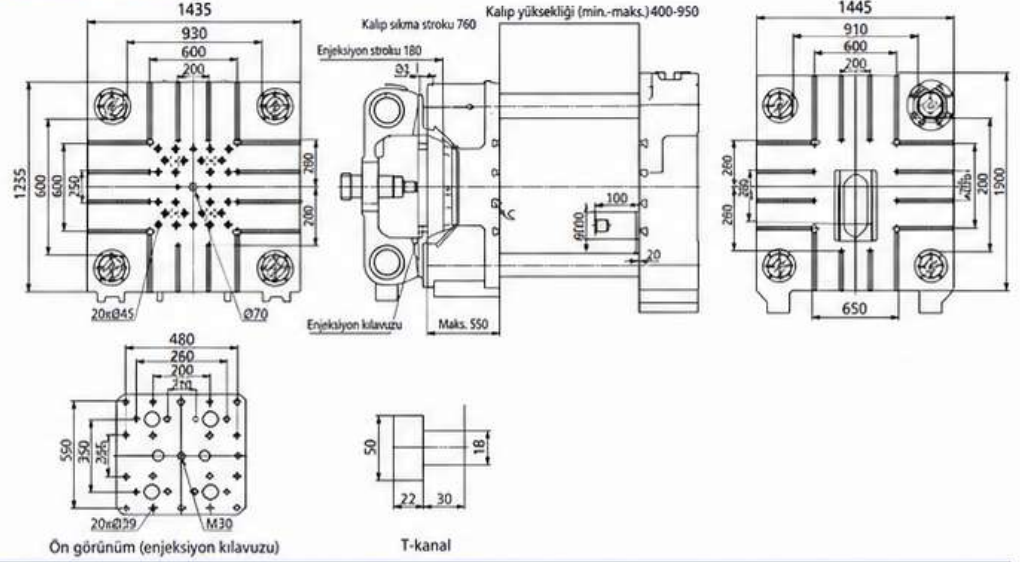
Plaka ölçüleri

HDC650-HDC1000II

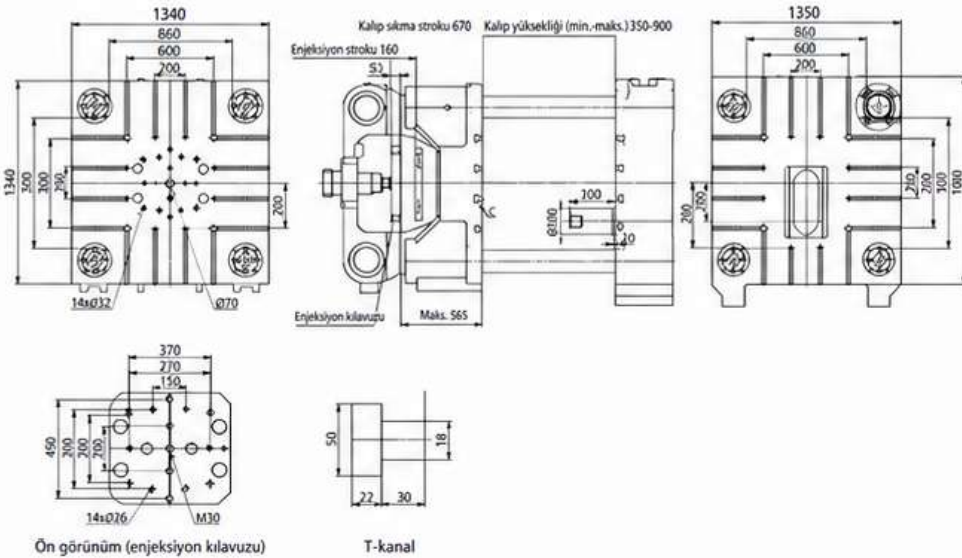
HDC650 II-SF



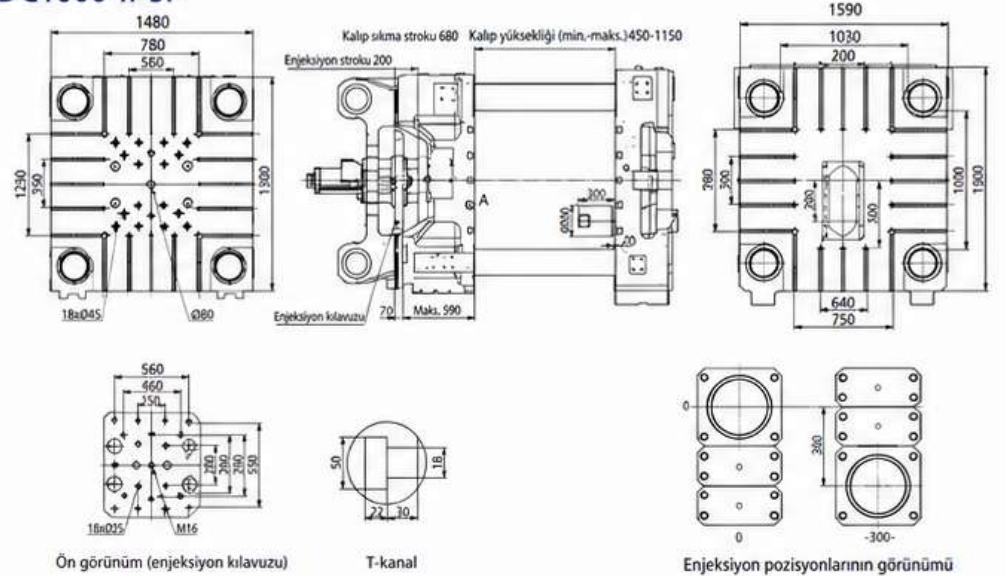
HDC850 II-SF



HDC700 II-SF

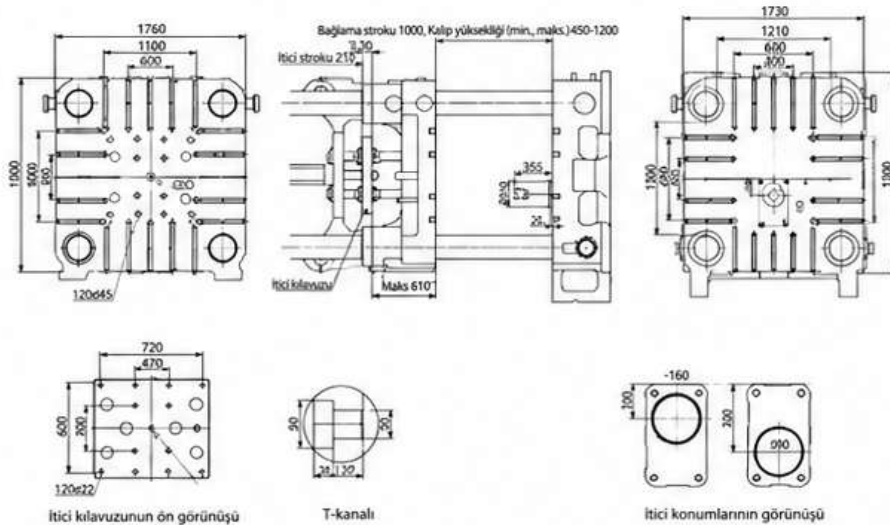


HDC1000 II-SF

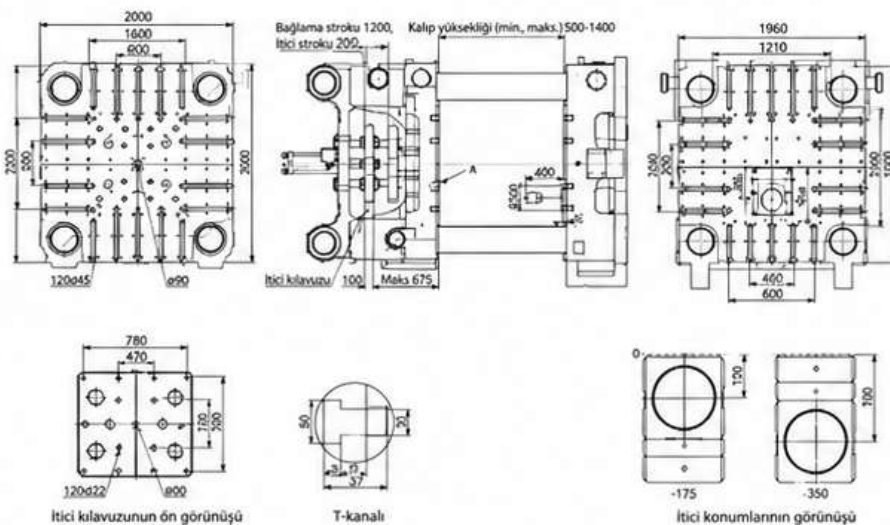


Plaka ölçüleri

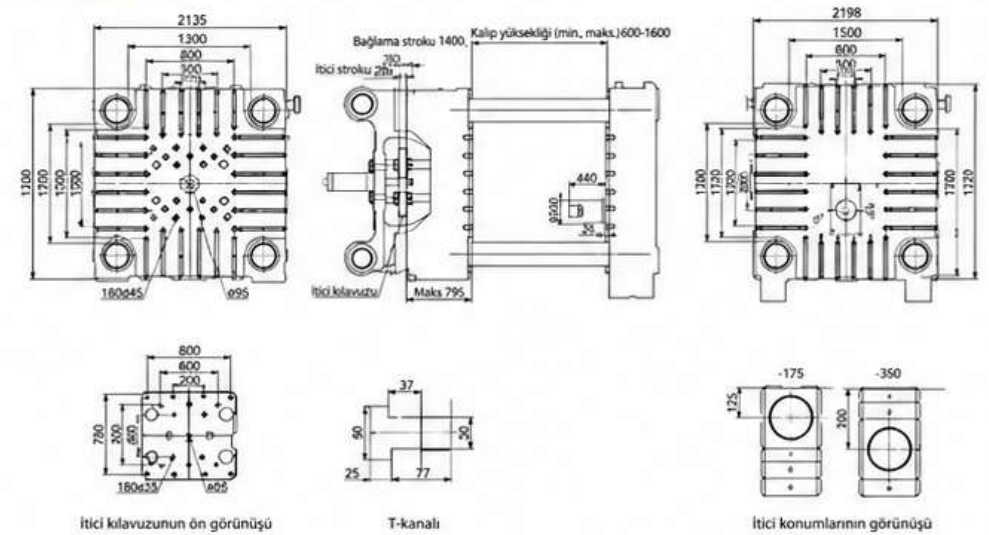
HDC1300 II-SF



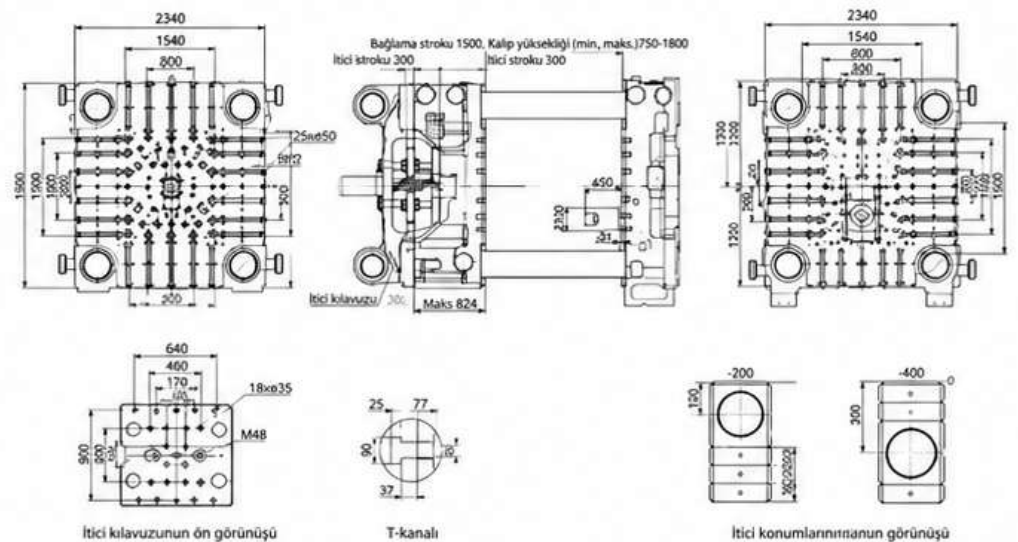
HDC1650 II-SF



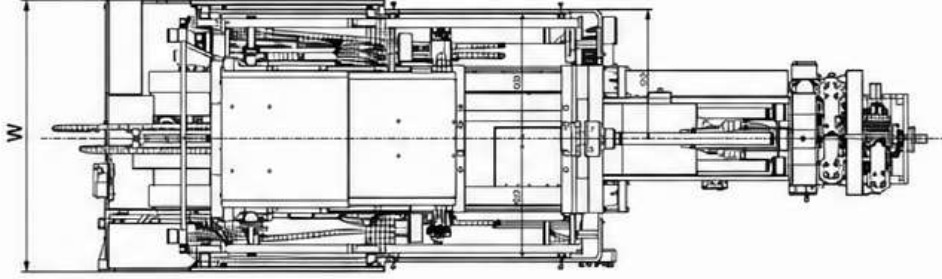
HDC2000 II-SF



HDC2500 II-SF



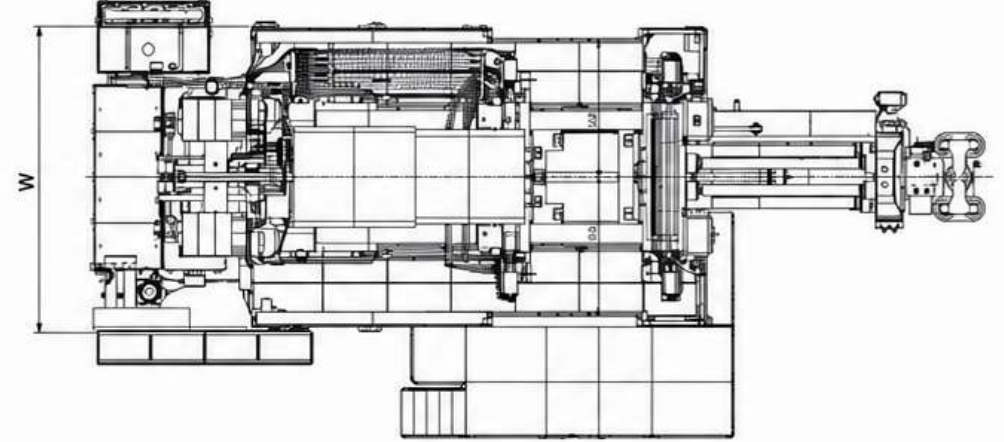
Ekipmanın üst görünüşü HDC200-HDC850II



Ön/arka güvenlik kapıları arasındaki mesafe

Model	Koruyucu kapı genişliği W	Ön sürgülü kapı merkeze kadar W1	Arka sürgülü kapı merkeze kadar W2	Maksimum çıkarıcı mesafesi W3
HDC200 II-SF	1750	750	800	840
HDC320 II-SF	1860	865	855	895
HDC450 II-SF	2000	875	925	965
HDC550 II-SF	2165	955	1010	1050
HDC650 II-SF	2220	985	1035	1075
HDC700 II-SF	2330	1040	1090	1130
HDC850 II-SF	2420	1085	1135	1175

HDC1000-HDC4500II



Ön/arka güvenlik kapıları arasındaki mesafe

Model	Koruyucu kapı genişliği W	Ön sürgülü kapı merkeze kadar W1	Arka sürgülü kapı merkeze kadar W2	Maksimum çıkarıcı mesafesi W3
HDC1000 II-SF	3630	1630	1630	1630
HDC1300 II-SF	3850	1740	1740	1740
HDC1650 II-SF	4230	1930	1930	1930
HDC2000 II-SF	4610	2120	2120	2120
HDC2500 II-SF	5170	2400	2400	2400
HDC3000 II-SF	5275	2455	2455	2455
HDC3500 II-SF	5520	2580	2580	2580
HDC4000 II-SF	5610	2590	2590	2590
HDC4500 II-SF	5810	2720	2720	2720