

**NINGBO HAITIAN TİCARET BÖLGESİ ZHİHUI METAL
DÖKÜM EKİPMANLARI A.Ş.**

Adres: No.8-1 Lingshan Yolu, Daqi, Beilun Bölgesi,
Ningbo, Zhejiang Eyaleti, Çin 315806

Posta Kodu: 315806

Tel: +86-574-86185710

Faks: +86-574-86185710

E-posta: haitiandc@mail.haitian.com



HT 20250413-CV



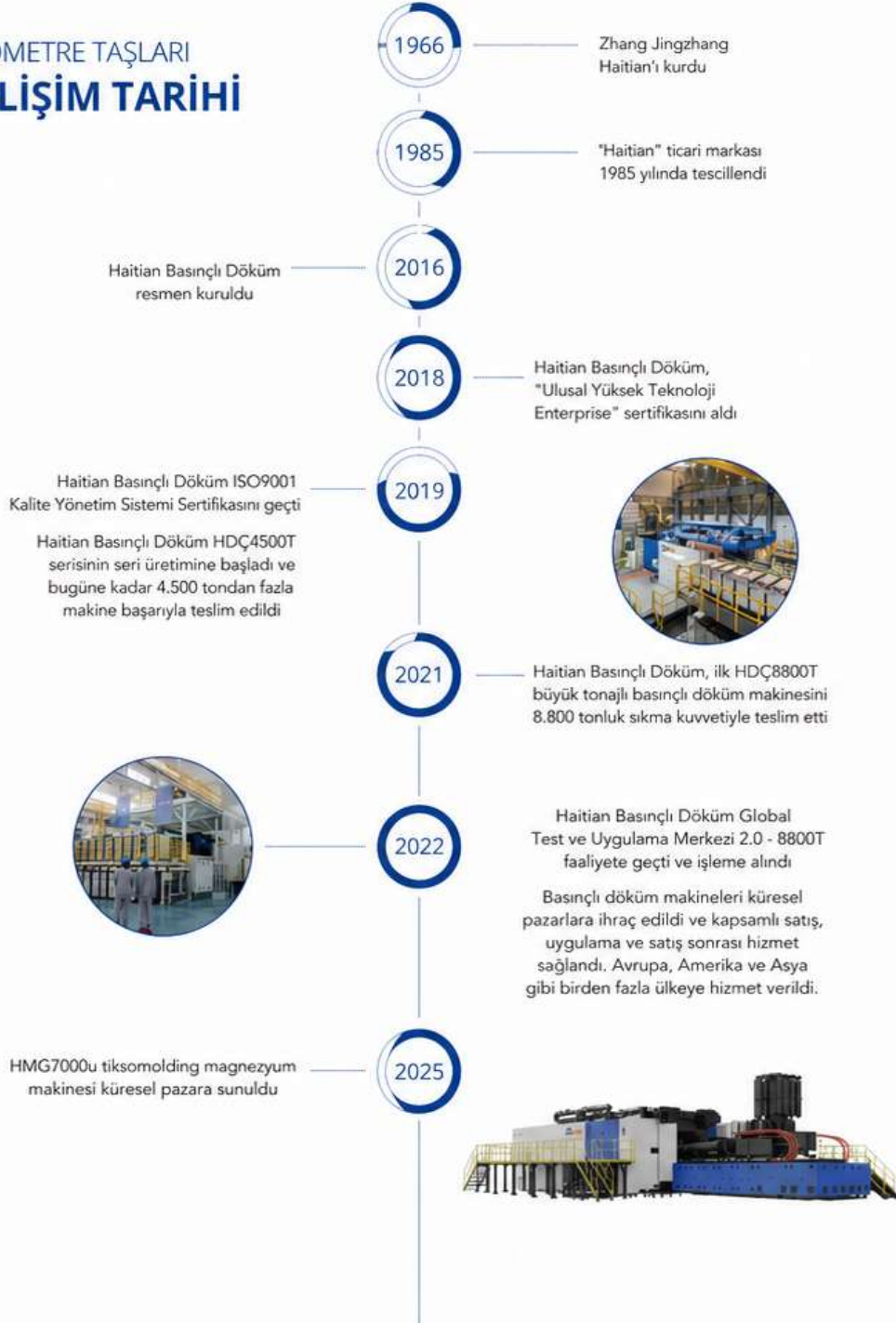
HDZ SERİSİ SICAK KAMARALI
BASINÇLI DÖKÜM MAKİNESİ

HDZ30 – HDZ400



GELECEĞİ ŞEKİLLENDİRİYORUZ

KİLOMETRE TAŞLARI GELİŞİM TARİHİ



HAKKIMIZDA BİZ KİMİZ?

Haitian Basınçlı Döküm, Haitian Group'un dünya çapında konumlanmış altı iş biriminden biridir ve enjeksiyon kalıplama makineleri, CNC hatları ve akıllı üretim çözümleri alanında dünyanın önde gelen tedarikçisidir. Geleneksel köklere ve değer sistemine dayanarak sürdürülebilirliğe odaklanan Haitian Basınçlı Döküm ekibi, kalıplama ekipmanlarının tasarımı ve üretimi alanında derin bir uzmanlık birikimine sahiptir.

2021 yılında kurulan Haitian Basınçlı Döküm, Ningbo, Çin'deki modern üretim tesisinde toplamda 16,1 hektarlık bir alanı kaplamakta olup yatırımı 160 milyon USD'yi bulmaktadır. Yıllık 139 adet, tek makinede ise 4.000 tona kadar sıkma kuvvetine sahip basınçlı döküm makineleri üretim kapasitesine sahiptir. Ayrıca ultra büyük basınçlı döküm uygulamaları için kalıp testleri, uygulama ve eğitim hizmetleri sunan uluslararası bir uygulama merkezine de sahiptir.



HDZ Genel Bakış

Yüksek Performans

- Maksimum enjeksiyon hızı 6 m/s
- İleri seviye ve verimli enjeksiyon devresi, oransal debi kontrolü ile donatılmış olup, döküm parçalarının ürünün kalitesini artırarak verimi yükseltir.
- Yüksek enjeksiyon kuvveti ve kalıp kilitleme kuvveti, yüksek ürün yoğunluğunu garanti eder.
- Enjeksiyon frenli ve enjeksiyon fonksiyonu ile donatılmıştır, kalıpta çapağı azaltır.
- Elektrik kontrollü yarı kapalı çevrim enjeksiyon sistemi, enjeksiyon parametreleri ve eğrisinin otomatik ayarlanmasını, enjeksiyon parametre düzeltmesini destekler; basınç, hız ve konum eğrilerini görüntüler.



Otomatik bilgisayar kontrollü sistem



Dayanıklı ve güvenilir sıcak iş yedek parça

Yüksek Verimlilik

- Modüler tasarım, kısa üretim döngüsü, yüksek verim.
- Optimize edilmiş hareket sistemi, daha az enerji tüketimi, daha düşük aşınma, uzun kalıp kullanım ömrü sağlar.
- Hassas ayarlama: Kısıtlama yeri hassasiyeti $\pm 0,1$ mm.
- Nozul geri basınç algılama şekillendirme teknolojisi, daha yüksek dolum hassasiyeti.
- Hızlı kalıp kilitleme fonksiyonu üretim çevrim süresini kısaltır ve verimliliği artırır.
- Eşsiz oransal hidrolik sistem, sıkma/fitme işlemlerinde hız ve basınç için optimum ayar imkânı sağlar.
- Hidrolik nozul kalıp ayarı, basit bir işlemle pozisyon kontrol hassasiyetini $\pm 0,1$ mm'ye ulaşır.
- Kafa kutusu, plaka ve plaka tablası, yüksek rijitlik ve hafiflik için kutu veya nervürlü yapıdadır.

Akıllı ve Enerji Tasarruflu

- Siemens kontrol sistemi, dinamik ekran, otomatik alarm ve arıza konum gösterimi ile kolay bakım sağlar.
- Kendi geliştirdiğimiz bacasız enerji tasarruflu ergitme fırını, %30 ve üzeri enerji tasarrufu sağlar.
- Servo enerji tasarruf sistemi, daha hızlı basınç tepkisi ile daha hassas akış kontrolü ve daha yüksek enerji verimliliği sunar.

Güvenli ve Dayanıklı

- Düşük basınçlı kalıp koruması ile kalıp ve ekipman güvenliği sağlanır.
- Avrupa ve Japonya menşeli güvenilir ve dayanıklı hidrolik bileşenler.
- Güvenlik ışık perdesi, güvenli üretimi artırır.
- Otomatik merkezî yağlama sistemi, makineyi daha sağlam ve dayanıklı hale getirir.
- Yağ sıcaklık dedektörü, hidrolik yağın sıcaklığını izleyerek bileşenlerin servis ömrünü uzatır.



Güçlü enjeksiyon tasarımı



Sağlam ve dayanıklı kalıp tablası, güçlü bağlantı sistemi



Avrupa ve Japon markalı güvenilir hidrolik valfler

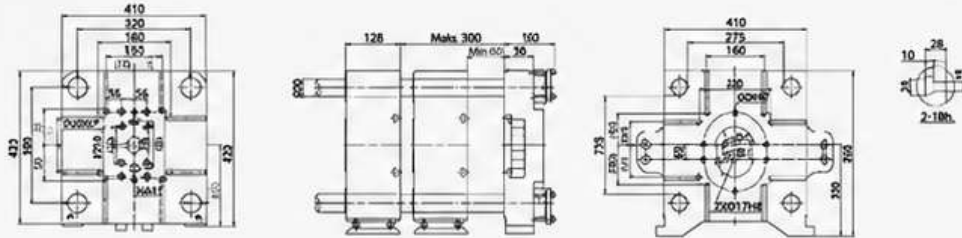
Teknik Parametreler

TEKNİK PARAMETRELER

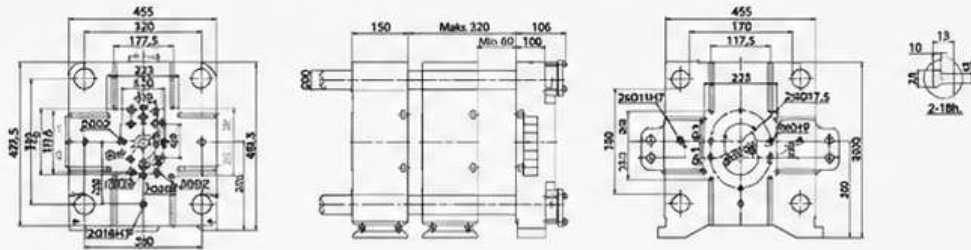
		HDZ30	HDZ50	HDZ88	HDZ130	HDZ168	HDZ200	HDZ280	HDZ400
Kalıp Kilitleme Kuvveti	kN	300	500	880	1300	1680	2000	2800	4000
Kalıp Açma Mesafesi	mm	180	220	270	280	380	395	505	450
İtme Kuvveti	kN	34	55	55	73	73	114	114	205
İtme Stroku	mm	50	60	60	70	85	100	125	125
Kalıp Kalınlığı (Min-Maks)	mm	80/300	80/320	127/350	160/450	200/500	250/500	200/640	300/750
Plaka Ölçüleri (Yatay × Dikey)	mm	410×424	455×473,5	530×530	595×625	685×687,5	740×740	840×840	980×1005
Kolonlar Arası Mesafe (Yatay × Dikey)	mm	275×275	310×310	360×360	410×410	450×450	510×510	560×560	620×620
Kolon Çapı	mm	45	50	60	75	85	90	100	130
Enjeksiyon Kuvveti	kN	45	60	70	100	110	120	160	200
Enjeksiyon Stroku	mm	120	130	130	140	160	165	180	230
Piston Çapı	mm	36/40	40/45	50/55	55/60	60/65	60/70	70/75	70/80/90
Enjeksiyon Hacmi (Çinko)	kg	0,6/0,7	0,8/0,9	1,1/1,3	1,6/1,9	1,8/2,2	2,3/2,8	3,0/4,0	4,4/5,7/7,2
Grup Silindiri Hareketi	mm	160	190	210	210	210	240	190	340
Pota (Eritme) Kapasitesi	kg	250	300	350	350	350	500	500	1350
Elektrikli Fırın Kapasitesi	kg	300	300	300	300	300/450	450	450	1300
Döküm Basıncı	MPa	44,1/35,7	47,6/37,7	35,6/29,5	42,1/35,4	38,9/33,1	42,4/31,2	41,6/36,2	51,9/39,8/31,5
Döküm Alanı	cm ²	68/84	105/133	247/299	309/367	431/507	472/641	673/773	771/1005/1270
Enjeksiyon Pozisyonu	mm	0/-40	0/-50	0/-50	0/-65	0/-80	0/-100	0/-100	0/-125
Sistem Çalışma Basıncı	MPa	12,5	14,5	14,5	14,5	14,5	14,5	14,5	14,5
Motor Gücü	kW	7,5	7,5	11	15	18,5	15	22	22
Elektrikli Fırın Gücü	kW	21	21	24	24	24	27	36	60
Yağ Tankı Kapasitesi	L	180	200	225	250	400	430	450	580
Makine Ağırlığı	T	2,5	3	4	5	6	7,8	10	16
Makine Dış Ölçüleri (U × G × Y)	mm	3305×1370×1700	3645×1410×1770	3808×1487×2055	4129×1460×2100	4515×1531×2214	5200×1690×2450	4915×1690×2145	7000×2200×2950

HDZ30 T – 400 T

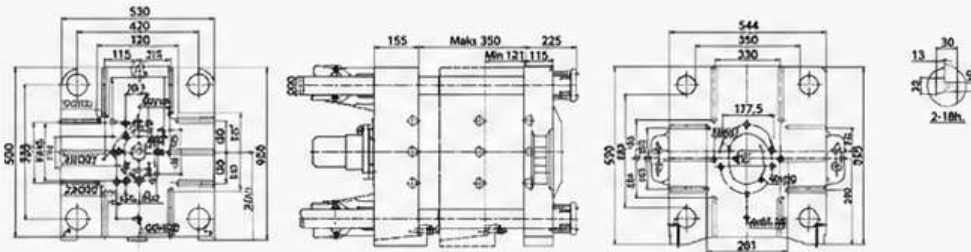
HDZ30



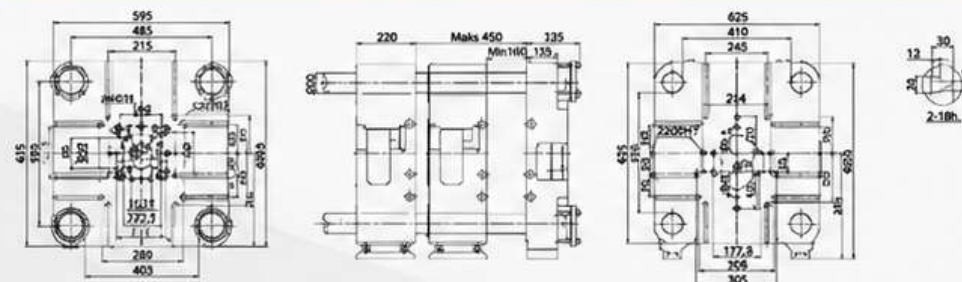
HDZ50



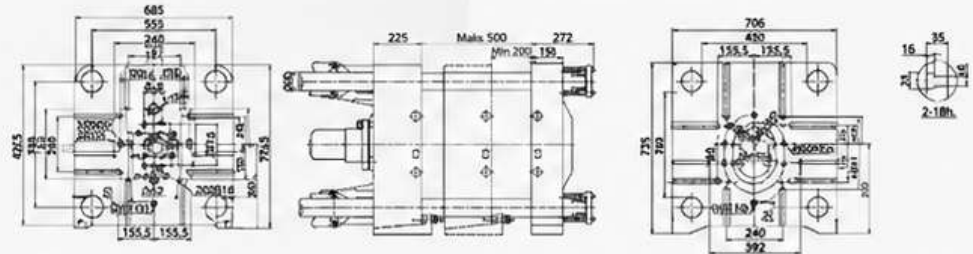
HDZ88



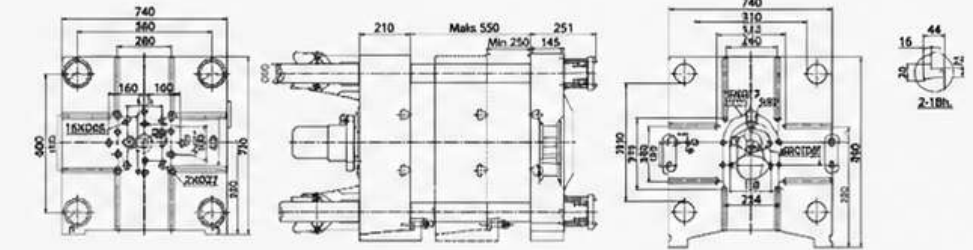
HDZ130



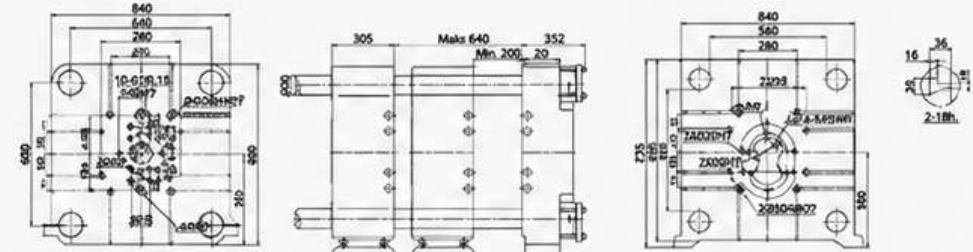
HDZ168



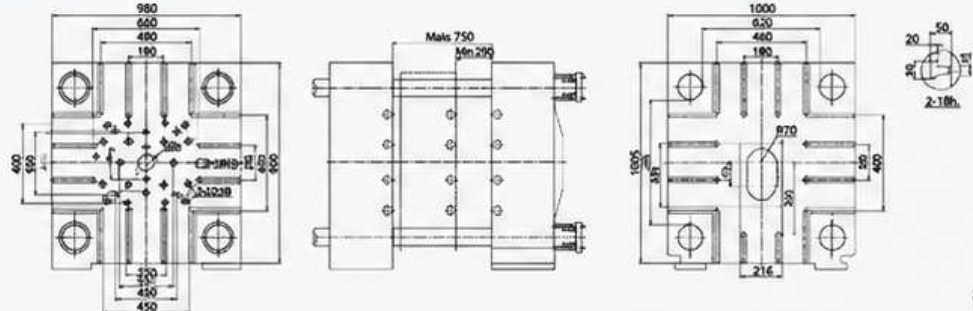
HDZ200



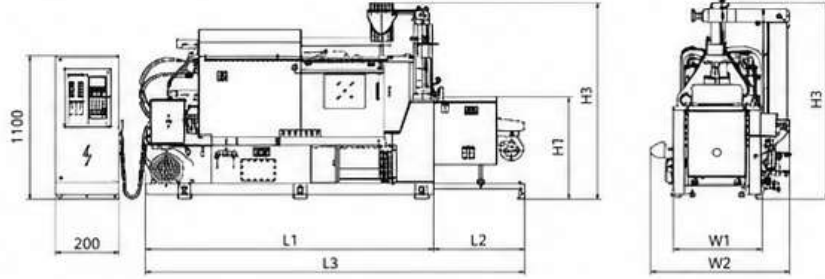
HDZ280



HDZ400



MAKİNE ANA BOYUT ŞEMASI

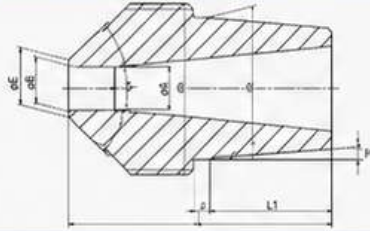


MODEL	L1	L2	L3	H1	H2	H3	W1	W2
HDZ30	2525	780	3305	905	1700	1700	804	1370
HDZ50	2735	910	3645	974	1990	1770	864	1410
HDZ88	2820	988	3808	955	1920	2055	930	1437
HDZ130	3137	992	4192	1033	1999	2100	950	1460
HDZ168	3550	965	4515	1102	2118	2214	1056	1531
HDZ200	3840	965	4805	1047	2369	2369	1050	1686
HDZ280	3950	965	4915	1095	2145	2060	1056	1531
HDZ400	5230	1000	6230	1230	2700	2950	1530	2200

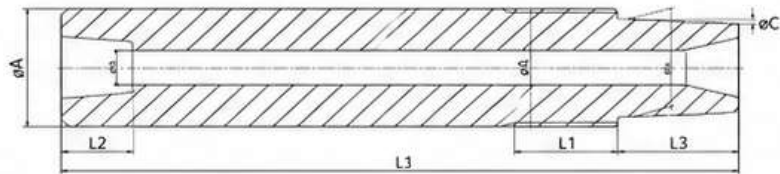
PÜSKÜRTME MEMESİ BOYUTLARI

L1	22										25	
L1	47										55	
øE	ø25										ø32	
øD	M30x2										M39x2,5	
øA	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14		
ø(B)	4,4	5,4	6,4	7,4	8,4	9,4	10,4	11,4	12,65	13,65		
øC	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16		
UYGUN MODEL	HDZ30			HDZ130								
	HDZ50			HDZ88			HDZ168		HDZ200/HDZ280			

Technical drawing of a mechanical part, likely a valve or fitting, showing a cross-section. The drawing includes dimensions: L1 (total length), øE (external diameter), øD (internal diameter), øA (flange diameter), ø(B) (flange thickness), øC (flange outer diameter), and L (flange length). The part has a flange with a central bore and a threaded section.



PÜSKÜRTME GÖVDESİ BOYUTLARI



MODEL	L	L1	L2	L3	øA	øB	øC	øD
HDZ30	250	25	44	25	ø42	ø12	M46x3	ø40
HDZ50	250	25	44	25	ø42	ø12	M46x3	ø40
HDZ88	270	35	44	25	ø48	ø14	M48x3	ø40
HDZ130	290	35	44	25	ø48	ø14	M48x3	ø40
HDZ168	310	35	44	25	ø48	ø16	M48x3	ø40
HDZ200	336	45	61	28	ø55	ø16	M55x3	ø47
HDZ280	382	35	60	28	ø58	ø18	M60x3	ø54

HDZ SERİSİ STANDART KONFIGÜRASYON (ANA)

- Kapı kontrol bilgisayarı
- 7 inç renkli dokunmatik ekran
- Üç fazlı asenkron motor + oransal basınç ve akış valfi
- Yavaş ve hızlı enjeksiyon hızlarının manuel ayarı
- Yavaş, hızlı ve basınçlı döküm hızlarının manuel ayarı
- Akıllı kalıp ayar modu
- Hızlı kalıp bağlama sistemi (88T ve üzeri modeller)
- Büyük kapasiteli su soğutucu
- Çoklu hortum koruma kılıfları
- Elektronik yağlama sistemi
- Yağ seviye göstergesi
- Kalıp bağlama pozisyonu için temassız manyetik cetvel kontrolü
- Ejektör konumunun sınır anahtarı ile kontrolü
- Enjeksiyon konumunun sınır anahtarı ile kontrolü
- Kalıp ayar pozisyonunun sınır anahtarı ve fotoelektrik sensör ile kontrolü
- Bağımsız dişli yağlama pompası + hacimsel yağ besleme dağıtıcısı
- Gres yağlama sistemi
- Ön güvenlik kapısı
- Arka güvenlik kapısı
- Standart aksesuar seti
- Makine, iki set sıcak çalışma bileşeni ile donatılmıştır (gooseneck, ısıtma kılıfları vb. dahil)

OPSİYONEL ÖZELLİKLER

- İkincil enjeksiyon hızının elektrikli ayarı
- Basınç, hız ve pozisyon eğrilerinin görüntülenmesi
- Servo güç sistemi: servo motor + dişli pompa
- 200T ve üzeri modeller için maça çekme seti (iki set seçilebilir)
- Hızlı nozul değişim sistemi
- Güvenlik ışık perde sistemi
- Yağ altı alarmı
- Ejektör stroku için elektronik cetvel kontrolü
- Nötr nokta kontrolü
- Doğal gaz fırını / indüksiyon ocağı / direnç teli fırını ile
- Dahili direnç teli fırını
- Otomatik kalıp yağlama (YANDAN 2 Adet) (200T ve altı modeller için uygundur)
- Pnömatik parça döşürücü (200T ve altı modeller için uygundur)
- Kalıp askı caraskalı (280T ve altı modeller için uygundur)